



## technologia bez granic

ABS - M30 jest idealnym materiałem do modelowania koncepcyjnego, wykonywania prototypów funkcjonalnych oraz wytwarzania narzędzi i detali gotowych do użycia. ABS - M30 ma większą wytrzymałość na rozciąganie, zginanie oraz lepszą udarność niż zwykły ABS. Jednocześnie spójnienie warstw jest silniejsze, co sprawia, że wytworzone detale są bardziej wytrzymałe. W połączeniu z systemem produkcyjnym Fortus 3D, ABS - M30 pozwala otrzymywać detale o znacznej wytrzymałości, gładziej powierzchni oraz o lepszych właściwościach fizycznych.

SPECYFIKACJA MATERIAŁU: ABS – M30			
Właściwości materiału:	Wartość	Jednostka	Metoda
<b>WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE:</b>			
Wytrzymałość na rozciąganie Typ 1	36	MPa	ASTM D638
Moduł Young'a, Typ 1	2 413	MPa	ASTM D638
Wydłużenie przy zerwaniu	4	%	ASTM D638
Wytrzymałość na zginanie, metoda 1	61	MPa	ASTM D790
Moduł elastyczności przy zginaniu	2 317	MPa`	ASTM D790
Udarność z karbem wg Izoda, metoda A	139	J/m	ASTM D256
Udarność bez karbu wg Izoda, metoda A	283	J/m <sup>2</sup>	ASTM D256
<b>WŁAŚCIWOŚCI TERMICZNE:</b>			
Odształcenie cieplne przy 0,5 MPa	96	°C	ASTM D648
Odształcenie cieplne przy 1,8 MPa	82	°C	ASTM D648
Temperatura mięknięcia wg Vicata	99	°C	ASTM D1525
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	8,82E - 05	mm/mm/°C	ASTM E831
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	8,46E - 05	mm/mm/°C	ASTM E831
Temperatura zeszklenia	108	°C	DSC (SSYS)
Temperatura topnienia	Nieokreślona ze względu na amorficzny charakter materiału		
<b>INNE WŁAŚCIWOŚCI:</b>			
Ciężar właściwy	1,04	-	ASTM D792
Twardość wg Rockwella	109,5	-	ASTM D785

więcej informacji związanych z materiałami/usługami e-Prototypy® uzyskasz kontaktując się z naszym biurem: +48 71 351 80 56 lub odwiedzając stronę [www.e-prototypy.pl](http://www.e-prototypy.pl)